



شاید برای شما هم اتفاق بیافتد

مواظب باشید

حادثه قطع انگشتان دست

با دستگاه پرس



شرح حادثه:

کارگری با یک دستگاه پرس پدالی در حال تولید قطعه ای فلزی با ابعاد تقریبی ۱۵در ۵ سانتیمتر بوده و بدین منظور صفحات فلزی را با دست چپ به زیر سنبه پرس قرار داده و با دست راست قطعه تولید شده را بر می دارد. راه اندازی دستگاه با پدال پایی بوده که با فشردن آن سنبه بر روی ماتریس فرود می آید. بدلیل سفت بودن پدال مذکور که فاقد سرپوش حفاظتی بوده، کارگر وزنه هایی را بر روی آن می بندد تا عملیات فشردن پدال براحتی صورت گیرد و با دست به بارگذاری و برداشتن قطعه تولید شده پردازد لذا بعد از انجام این کار پس از گذشت مدتی در مرحله ای از کار، بین برداشتن قطعه تولید شده و فشردن پدال، هماهنگی ایجاد شده و دستگاه ضربه ای زده و دست وی زیر سنبه می ماند و متأسفانه این حادثه منجر به قطع بند آخر انگشت دوم، سوم و چهارم وی می شود.

نکات قابل توجه در خصوص این حادثه

۱. عدم حفاظ گذاری مناسب دستگاه عامل حادثه از طریق نصب حفاظهای پوششی در منطقه عملیاتی و همچنین رکاب پدال پرس و در اولویت دوم عدم تبدیل سیستم پدالی به سیستم دو شصتی و یا سایر حفاظهای متناسب با دستگاههای پرس مکانیکی ضربه ای، به نحویکه در زمان کار دست کارگر از نقطه خطر بدور بماند.

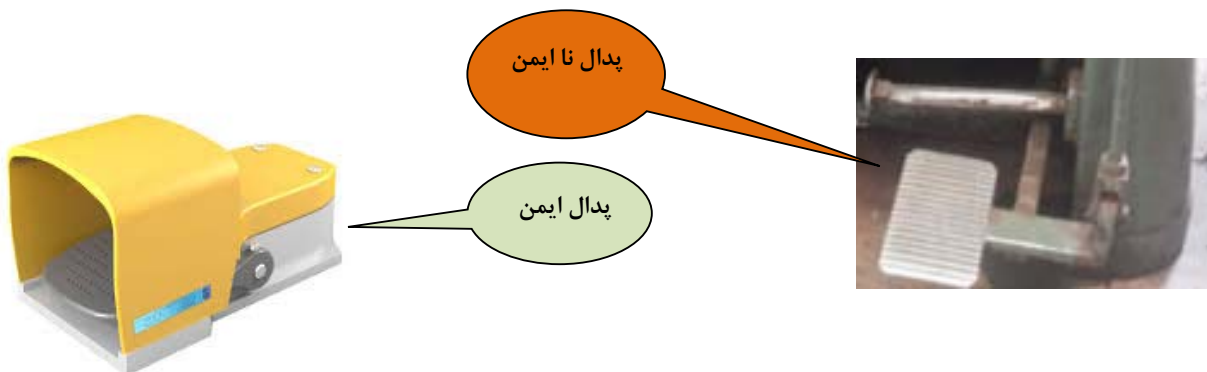
*ماده ۵۵ آیین نامه حفاظتی پرس ها: از پدال یا کنترل پایی فقط در صورتی استفاده شود که پرسکار بطور اطمینان بخشی حفاظت شده باشد مانند هنگام استفاده از قالب های محفوظ.

*ماده ۵۷ آیین نامه حفاظتی پرس ها: کنترل های پایی (برقی - بادی) و همچنین رکاب پایی بایستی در مقابل راه افتادن اتفاقی به علت سقوط اشیاء و همچنین در مقابل قدم گذاشتن سهوی بر روی آنها حفاظ گذاری شوند.

۲. عدم نظارت بهینه بر عملکرد کارگر تحت پوشش در پیشگیری از انجام کار به روش نایمن

۳. بی احتیاطی و انجام عمل نا ایمن از سوی کارگر حادثه دیده در ایجاد تغییرات غیر اصولی بر روی پدال عملکرد دستگاه بدون بررسیهای

مورد نیاز



تهیه کننده: اداره تجزیه و تحلیل و بررسی حوادث ناشی از کار